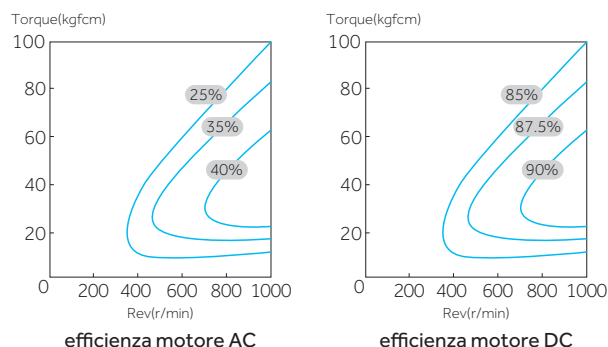


### MOTORE DC

Paragonato ai tradizionali motori AC, il motore DC ha un'efficienza superiore, mediamente intorno al 50%.



### MAGGIORE PORTATA

L'unità interna può contenere fino a 3 ventole così da poter provvedere al flusso dell'aria in maniera uniforme nelle differenti ESP, aumentando ulteriormente il comfort.

### 210PA PRESSURE SETTING

L'unità canalizzata da 210Pa permette una flessibilità di progettazione elevata, potendo così soddisfare i requisiti di installazione dei condotti.



### EASY INSTALLATION:

#### PRESSIONE REGOLABILE IN 10 PASSI

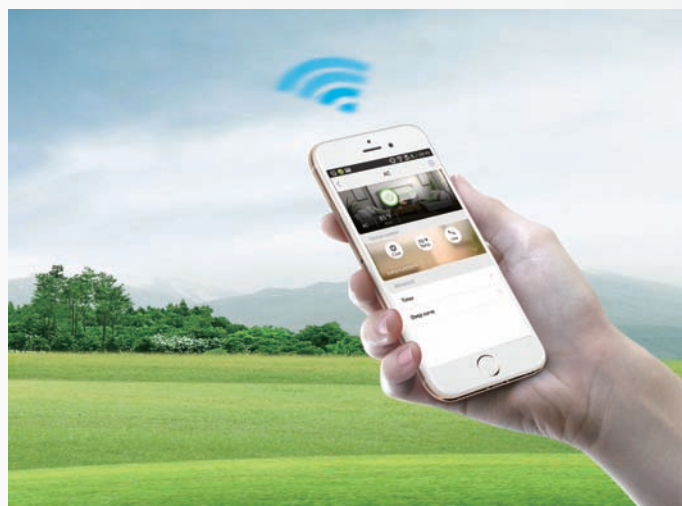
La pressione può essere regolata direttamente dal telecomando YR-E16A/YR-E16B / YR-E17, non si necessita della box valvola permettendo un risparmio di tempo durante l'installazione dell'unità stessa.



Pressione regolabile da comando

### WI-FI CONTROL

In aggiunta ai tradizionali sistemi di controllo, Haier fornisce un supporto WI-FI per il controllo a distanza. Scarica l'applicazione "Smart Air 2", disponibile sia per sistemi iOS sia per sistemi Android, per poter gestire le funzioni anche quando non si è in casa.





**Unità 70Pa**  
**Comando a parte**  
**Pompa scarico condensa**

ADH071M1ERG A++ | A+  
 ADH090M1ERG A++ | A+



Connessione WI-FI possibile solo CON modulo WI-FI KZW-W001



7,1kW - 9kW - 10kW



12,5kW - 14kW

UNITÀ INTERNA	Modello		ADH071M1ERG	ADH090M1ERG
	Codice commerciale		25016A60L	25016A70L
UNITÀ ESTERNA	Modello		<b>1UH071N1ERG</b>	<b>1UH090N1ERG</b>
	Codice commerciale		25023A60L	25023A70L
Dati prestazionali				
Potenza resa RAFF.	nom (min-max)	kW	7,1 (2-9)	8,5 (2,5-10)
Potenza resa RISC.	nom (min-max)	kW	8 (2-10)	9,5 (2,5-11)
Potenza assorbita RAFF.	nom (min-max)	kW	2,03 (0,4-4,0)	2,50 (0,5-4,4)
Potenza assorbita RISC.	nom (min-max)	kW	2,0 (0,4-4,0)	2,50 (0,5-4,4)
Classe energetica	EER		3,5	3,4
	COP		4	3,8
Pdesign RAFF.	capacità (35°)	kW	7,1	8,5
Pdesign RISC.	capacità (-10°)	kW	6	7
Classe energetica	SEER		6,3 (A++)	6,1 (A++)
	SCOP		4,2 (A+)	4,1 (A+)
Consumo annuo di energia RAFF.		kWh/a	390	485
Consumo annuo di energia RISC.		kWh/a	1882	2256
Unità interna				
Alimentazione		V-Ph-Hz	220-1-50	220-1-50
Volume aria trattato		m³/h	1050/840/630	1300/900/700
Deumidificazione		l/h		
Pressione statica		Pa	70/50/30 (default) / 10	70/50/30 (default) / 10
Potenza sonora		dB	58	60
Pressione sonora		dB(A)	38/35/32	40/37/34
Dimensioni	L x P x H	mm	957x655x250	957x655x251
Peso netto		kg	31,2	31,2
Unità esterna				
Alimentazione		V-Ph-Hz	220-1-50	220-1-50
Volume aria trattato		m³/h	3200	3500
Potenza sonora		dB	64	66
Pressione sonora		dB(A)	47	50
Dimensioni	L x P x H	mm	965x950x370	965x950x370
Peso netto		kg	80	80
Tipo compressore			Twin rotary	Twin rotary
Marca compressore			Mitsubishi Electric	Mitsubishi Electric
Dati Idraulici				
Refrigerante			R410A	R410A
Tubazione liquido Ø		mm	9,52	9,52
Tubazione gas Ø		mm	15,88	15,88
Lunghezza tubazioni std senza carica refrigerante		m	30	30
Lunghezza tubazioni max		m	50	50
Dislivello max UI - UE		m	30	30
Carica refrigerante in fabbrica / Tonnellate equivalenti di CO <sub>2</sub>		kg/tCO <sub>2</sub> EQ	2,5 / 5,22	2,5 / 5,22
Carica aggiuntiva ref. oltre lungh. std.		g/m	45	45
Limiti di funzionamento RAFF.	min-max	°C	-15-50	-15-50
	min-max	°C	-20-24	-20-24



**Unità 120Pa**  
**Comando a parte**  
**Pompa scarico condensa**

ADH105M1ERG A++ | A+  
 ADH125M1ERG  
 ADH140M1ERG



Connessione WI-FI possibile solo CON modulo WI-FI KZW-W001



7,1kW - 9kW - 10kW



12,5kW - 14kW

UNITÀ INTERNA	Modello		ADH105M1ERG	ADH125M1ERG	ADH125M1ERG	ADH140M1ERG
	Modello commerciale		25016A80L	25016A90L	25016A90L	25016A95L
UNITÀ ESTERNA	Modello		1UH105N1ERG	1UH125P1ERG	1UH125P1ERK	1UH140P1ERK
	Codice commerciale		25023A80L	25023A91L	25023A90L	25023A95L
Dati prestazionali						
Potenza resa RAFF.	nom (min-max)	kW	10 (2,5-11)	12,5 (3,5-15)	12,5 (3,5-15)	13,4 (3,5-16)
Potenza resa RISC.	nom (min-max)	kW	10,4 (2,5-12)	14 (4-18)	14 (4-18)	15,5 (4,0-19)
Potenza assorbita RAFF.	nom (min-max)	kW	2,93 (0,5-4,5)	3,66 (1-6,5)	3,66 (1-6,5)	4,05 (1-6,5)
Potenza assorbita RISC.	nom (min-max)	kW	2,80 (0,5-4,5)	3,78 (1-6,5)	3,78 (1-6,5)	4,18 (1,2-6,5)
Classe energetica	EER		3,41	3,41	3,41	3,31
	COP		3,71	3,7	3,7	3,73
Pdesign RAFF.	capacità (35°)	kW	10	/	/	/
Pdesign RISC.	capacità (-10°)	kW	9,8	/	/	/
Classe energetica	SEER		6,5 (A++)	/	/	/
	SCOP		4 (A+)	/	/	/
Consumo annuo di energia RAFF.		kWh/a	541	/	/	/
Consumo annuo di energia RISC.		kWh/a	3534	/	/	/
Unità interna						
Alimentazione		V-Ph-Hz	220-1-50	220-1-50	220-1-50	220-1-50
Volume aria trattato		m³/h	2000/1740/1380/1280	2250/1960/1680/1500	2250/1960/1680/1500	2500/2160/1780/1500
Deumidificazione		l/h				
Pressione statica		Pa	30-120	30-120	30-120	30-120
Potenza sonora		dB	55	62	62	64
Pressione sonora		dB(A)	32/28/25/23	39/36/33/31	39/36/33/31	41/36/33/31
Dimensioni	L x P x H	mm	1500x700x250	1500x700x250	1500x700x250	1500x700x250
Peso netto		kg	49	52	52	52
Unità esterna						
Alimentazione		V-Ph-Hz	220-1-50	220-1-50	380-400-3N-50	380-400-3N-50
Volume aria trattato		m³/h	4000	7000	6500	7000
Potenza sonora		dB	68	70	69	70
Pressione sonora		dB(A)	52	53	52	53
Dimensioni	L x P x H	mm	965x950x370	1350x950x370	1350x950x370	1350x950x370
Peso netto		kg	82	105	108	108
Tipo compressore			Twin rotary	Twin rotary	Twin rotary	Twin rotary
Marca compressore			Mitsubishi Electric	Mitsubishi Electric	Mitsubishi Electric	Mitsubishi Electric
Dati Idraulici						
Refrigerante			R410A	R410A	R410A	R410A
Tubazione liquido Ø		mm	9,52	9,52	9,52	9,52
Tubazione gas Ø		mm	15,88	15,88	15,88	15,88
Lunghezza tubazioni std senza carica refrigerante		m	30	30	30	30
Lunghezza tubazioni max		m	50	75	75	75
Dislivello max UI - UE		m	30	30	30	30
Carica refrigerante in fabbrica / Tonnellate equivalenti di CO <sub>2</sub>		kg/tCO <sub>2</sub> EQ	2,5 / 5,22	3,7 / 7,70	3,7 / 7,70	3,7 / 7,90
Carica aggiuntiva ref. oltre lungh. std.		g/m	45	45	45	45
Limiti di funzionamento RAFF.	min-max	°C	-15-50	-15-50	-15-50	-15-50
Limiti di funzionamento RISC.	min-max	°C	-20-24	-20-24	-20-24	-20-24